

# Technische Standard Spezifikation

**Gerätetyp:** Chill Plus Testing  
CHT130-x-15-W-xC-xx

**Medium:** Wasser/Glykol bis 130°C  
Verhältnis: bis 40%/60%

Temperaturbereich: -40°C bis +130°C  
Optional (intern W-KFA): -45°C bis +130°C

max. Systemdruck: kein Systemdruck bis 100°C  
2,7 bar plus Pumpendruck bei 130°C

## Funktionsausstattung hydraulisch

- 1 oder 2 unabhängig voneinander regelbare externe Kreisläufe
- Durchflussmessung mittels magnetisch induktiven Durchflussmesser
- Durchflussregelung mittels Frequenzumformer
- automatischer temperaturabhängiger Systemverschluss (bei 130°C-Variante)
- Mediumführende Leitungen aus Edelstahl/Buntmetall
- Durchflussüberwachung des internen Kreislaufs
- Dämmung aller mediumführenden Leitungen
- Robuste Flanschverbindungen
- Buntmetallfrei (optional)*
- Schalldämmung des Gehäuses (optional)*
- Prüflingsentleerung mittels Druckluft (optional)*
- Durchflussregelung mittels 3-Wege-Ventil (optional)*



## Funktionsausstattung elektrisch

- Regel- u. Steuerein. EATON SPS mit Klartextdarstellung
- Schaltkasten IP54, fremdbelüftet
- Heizungssteuerung über Solid-State-Relais
- Heizleistung: Siehe Auftragsbestätigung  
optional ohne, 6kW, 12kW, 18kW, 24kW, 30kW, 36kW
- *Analoge und digitale Schnittstellen (optional)*  
- Modbus TCP, Profibus, Profinet, weitere auf Anfrage

## Funktionsausstattung kältetechnisch

- Kältetechnische Ausführung gemäß DIN EN 378
- halbhermetischer Hubkolbenverdichter
- elektronisches Einspritzventil
- Schmutzfänger im Kühlwasserzufluss

## Kühlung

**Kühlleistung (brutto):**  
15 kW

**Kältemittel:**  
R 449 A (GWP=1397)  
**Kältemittelfüllmenge:**  
ca. 10 kg

**Kondensator:**  
wassergekühlt  
benötigte Wassermenge max. 100 l/min

Leistungsangabe bei -30°C Vorlauftemperatur und max. 25°C Kühlwassereintrittstemperatur mit 2,5bar Druckdifferenz. Nettoleistung abhängig von der Ausführung.

## Pumpe

	Serie	
Typ:	CRI -5-8-X-FGJ-I-E	max. Druckabfall
Förderleistung (max)	140 l/min	@ 20 l/min
Förderdruck (max)	5,6 bar	+20°C = 4 bar
Motorleistung	1,5 kW	-30°C = 3 bar

max.-Daten bei +20°C mit Wasser

## Abmessungen/Gewichte/Farben

Abmessung L/B/H:	1-Kreis: 2020mm x 1300mm x 1905mm
(ohne Anschlüsse)	2-Kreis: 2.120mm x 1.640mm x 1.955mm
Gewicht:	1-Kreis: 1.300 kg (abhäng. v. Ausst.)
	2-Kreis: 1.550 kg (abhäng. v. Ausst.)
Farbe:	Gehäuse: RAL 7035 lichtgrau
	Fronttür: RAL 7035 lichtgrau

## Anschlüsse

Umlaufmedium:	IG 3/4"
Kühlwasser	IG 1"
Druckluft:	Schlauchstutzen 10mm
Stromanschluss:	380-415V/50Hz (3L/N/PE)
(optional)	380-415V/50Hz (3L/PE)

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 17.04.2024; geändert durch B.Nebel -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt sind. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.